

QUADRA 法国夸德拉

Quadra France
Add: No. 40, Route de Findrol 74130,
Contamines-sur-Arve,
France
Tel: +33 4503 3922 1
Fax: +33 4503 3922 1

www.quadra-concrete.com

英国福瑞斯特

Forest Press Hydraulics Ltd.
Add: Hollywood Works, Valley Road,
Cinderford Gloucestershire,
GL142PD, UK
Tel: +44(0)1594 8260 09
Fax: +44(0)1594 8260 09

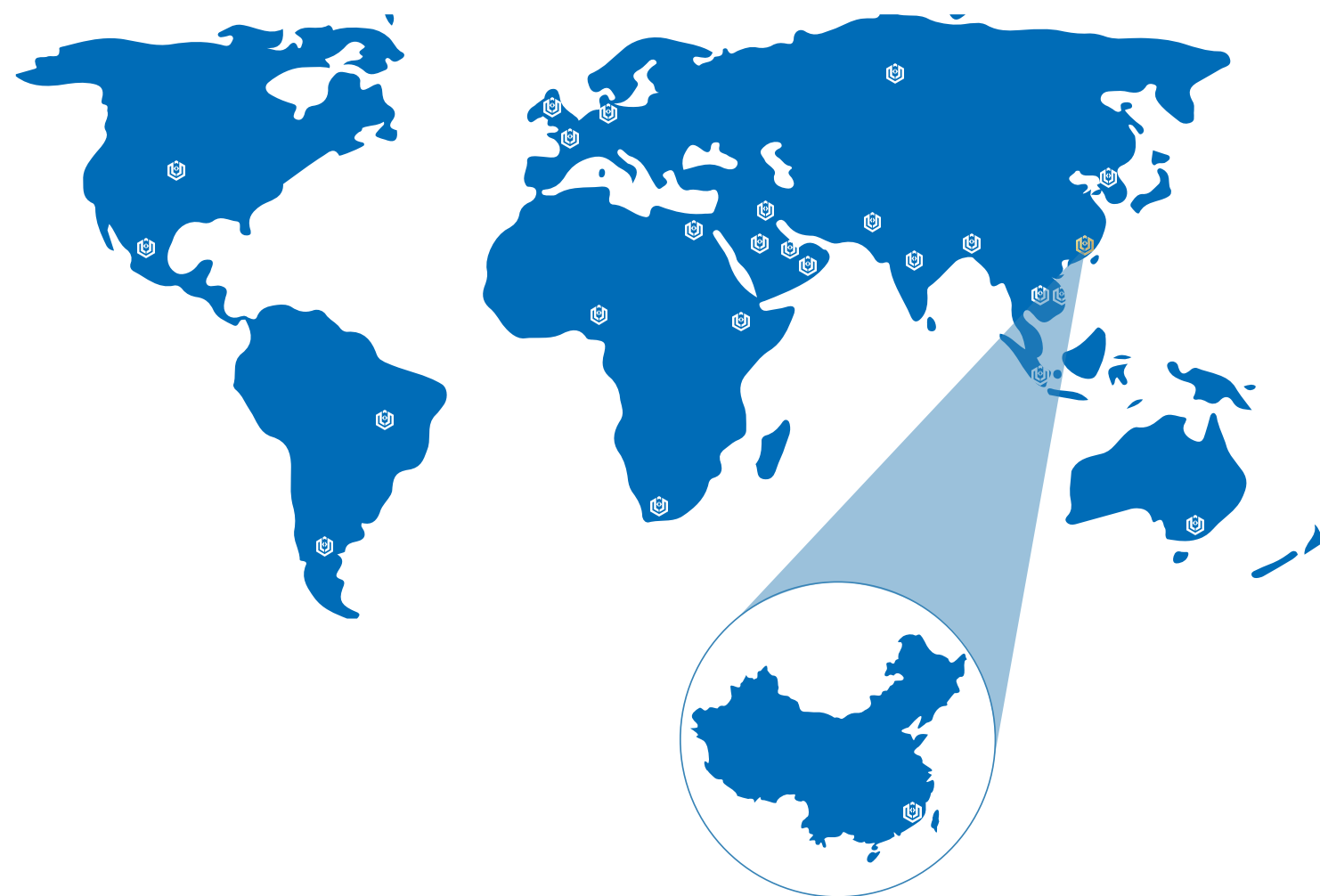
www.forestpresshyd.com

Ha-Be 德国汉斯伯恩

Ha-Be Betonchemie GmbH & Co. KG
Add: Stüvestraße 39
31785 Hameln
Germany
Tel: +49 5151 587 0
Fax: +49 5151 587 55

www.ha-be.com

中国区独家代理



福建唯曝机械有限公司

+86 136 7590 9717

0595-867 99877

0595-867 66877

vinking@vkmachine.com

www.vkmachine.com

福建省泉州市南安市滨江工业区滨江大道17号



公众号二维码



成就混凝土制品愿景

WE DELIVER CONCRETE PROMISE

公司简介

福建唯曝机械有限公司坐落于首个东亚文化之都泉州。唯曝机械致力于高端混凝土砌块、仿石砖、路面砖的成型、养护与打包，汇聚海内外一流技术与生产力，为用户提供更优质的解决方案。

以我之专业，创造客户之价值，唯曝人在智能制造的时代持续创新，致力于为全球用户提供更专业、更高效、更经济的现代化全自动系统解决方案。

唯曝机械秉承开放共赢的姿态，与全球诸多合作伙伴一起共建智能新生态，驱动预制混凝土行业的技术突破与创新。

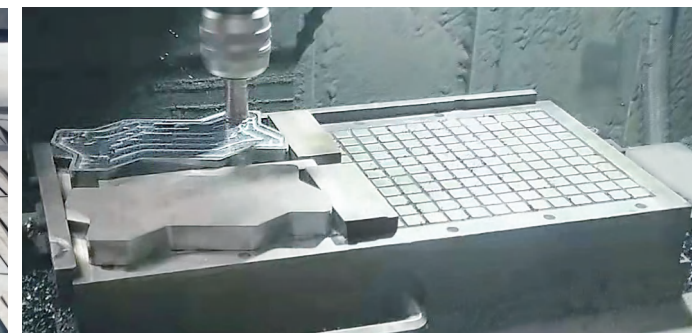
泉州，作为海上丝绸之路的起点，亦是唯曝的新起点。



加工设备



激光切割中心



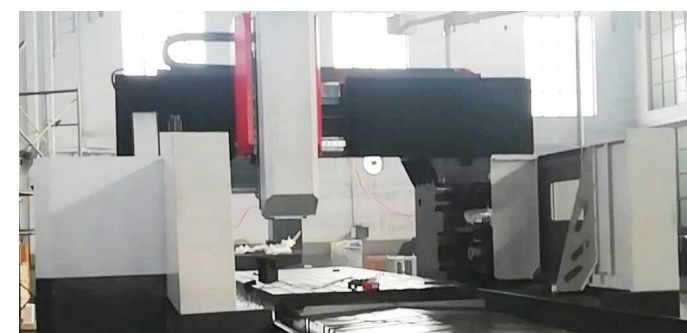
数控加工



热处理



线切割



数控龙门加工



电控车间



装配车间



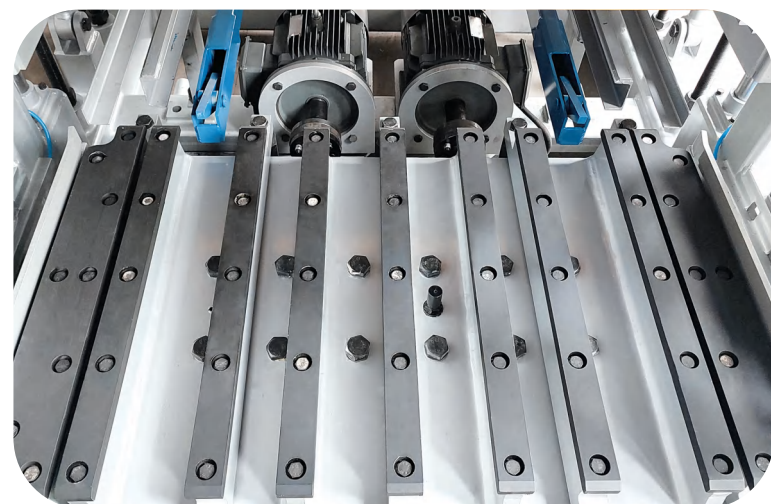
调试车间



6大核心优势

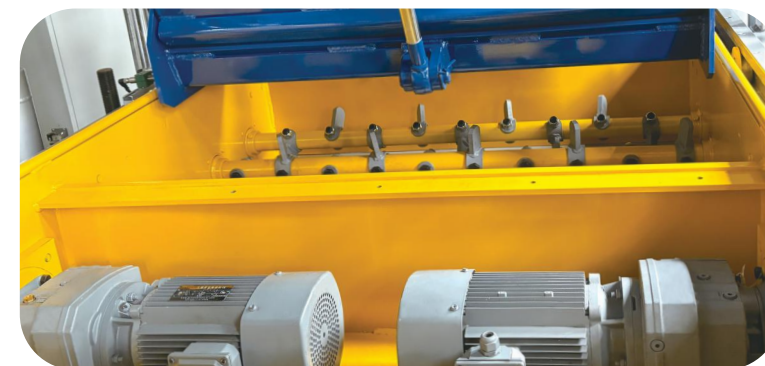
01 德国标准主机框架

采用德国主机框架标准，优质钢材、重型设计，高负载结构，使整体机身更加厚实，使用寿命更长。完美配合主机高振力、快速布料及使用寿命长的基本要求。



02 高效振动技术

消化吸收德国先进振动技术，振动台由动台和静台两部分组成，根据客户不同材料制砖，动静台可调可控。通过瞬间加速减速，无需频繁启动，能高效的传递振动力，更好的控制混凝土制品及离散性，产品成型时间更短、密实度更高。振动台采用西门子振动电机，同时配有同步装置，不仅激振力强，而且振动更加均匀，产品不仅密实度高，而且砖高更加均匀。

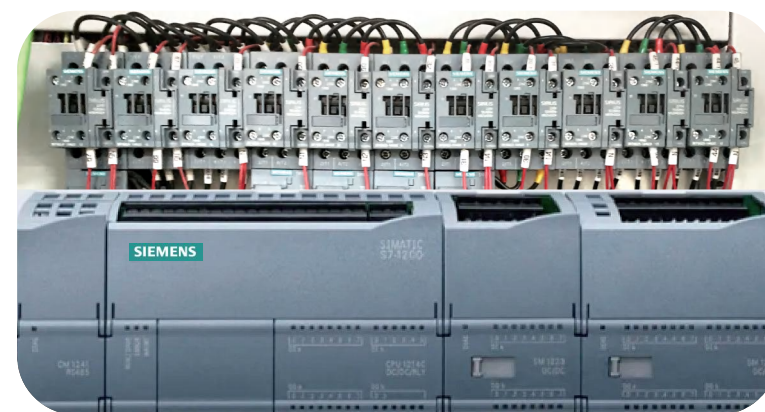
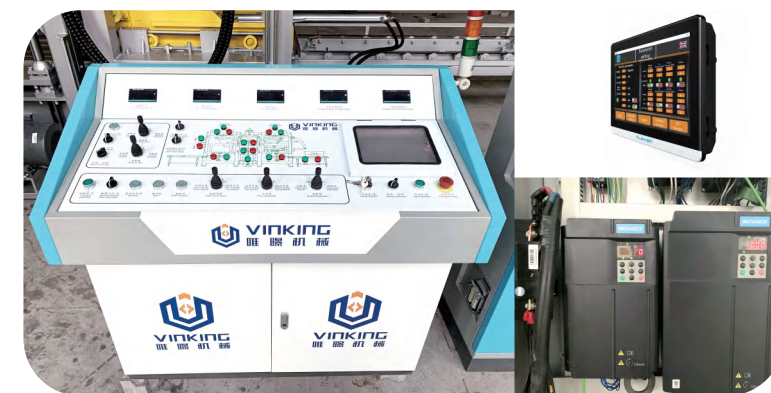


03 强制布料

采用360°强制搅拌布料，布料时间更短，大大缩短成型周期。同时，搅拌棍采用锁螺丝结构，更换简便；气动刮料，布料更干净；布料采用东洋编码器，行程更加精准高效。

04 智能变频技术

采用唯曝专有智能变频技术，主机振动采用低频待机，高频运行，提高运行速度以及产品质量；同时减少对机械部件和电机的冲击，延长机械和电机的使用寿命。根据不同制砖要求，变频可调、可控，且快速调频，提高效率。触摸屏集成远程模块，人机交互。



05 西门子控制系统

整套控制系统采用西门子PLC、西门子接触器、继电器等，大大提高控制系统稳定性和使用寿命。

06 伺服驱动液压系统

液压系统采用伺服电机、伺服泵驱动，反应速度快，行程更加精准、柔和。台湾油研液压阀、意大利液压油管。液压油可自动加热，所有行程独立控制，运行速度更快速、稳定、静音、高效、智能、运行速度更快更高效。



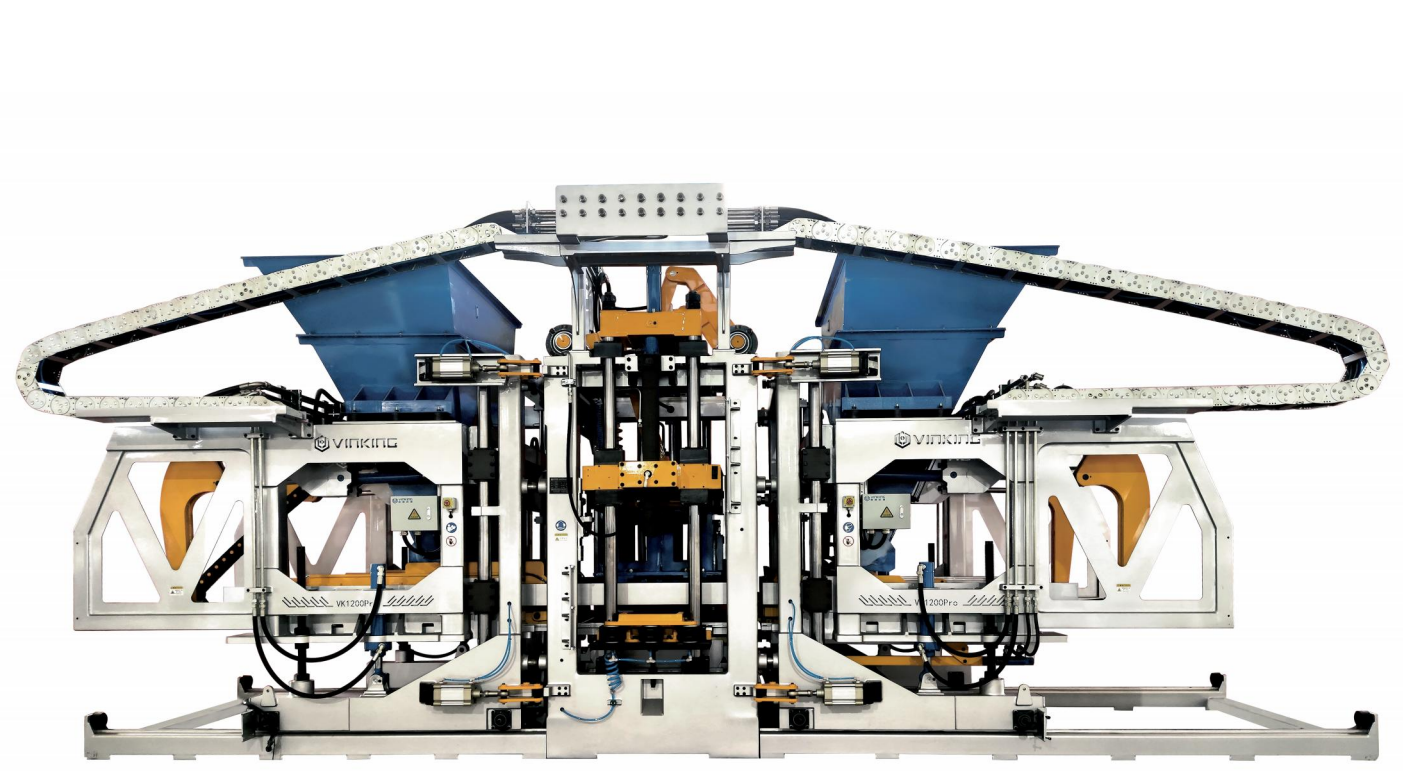
VK900Pro | 全自动制砖机



主要技术参数		产量			
振动频率	0~60(Hz)	名称及图片	规格	块/模	块/8小时
整机重量	20,700(kg)	空心砖	 400x200x200	9	11,250~13,500
外形规格	14,300 x 3,600 x 2,450(mm)	多孔砖	 240x115x90	25	31,250~37,500
整机功率	82.3(kW)	标砖	 240x115x53	50	62,500~75,000
成型周期	15~28(s)	路面砖	 200x100x60	36	45,000~54,000
额定压力	35.5(MPa)				
激振力	105(kN)				
托板规格	1,400 x 750(mm)				
成型方式	振动加压成型				

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

VK1200Pro | 全自动制砖机



主要技术参数		产量			
振动频率	0~60(Hz)	名称及图片	规格	块/模	块/8小时
整机重量	24,700(kg)	空心砖	 400x200x200	12	15,000~18,000
外形规格	14,700 x 3,600 x 2,450(mm)	多孔砖	 240x115x90	30	37,500~45,000
整机功率	89.3(kW)	标砖	 240x115x53	65	81,250~97,500
成型周期	15~28(s)	路面砖	 200x100x60	42	52,500~63,000
额定压力	35.5(MPa)				
激振力	120(kN)				
托板规格	1,400 x 900(mm)				
成型方式	振动加压成型				

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

VK1200 | 全自动制砖机



主要技术参数		产量			
振动频率	0~60(Hz)	名称及图片	规格	块/模	块/8小时
整机重量	16,000(kg)	空心砖	 400×200×200	12	14,400~17,280
外形规格	11,500 × 4,550 × 2,800(mm)	多孔砖	 240×115×90	30	36,000~43,200
整机功率	60.25(kW)	标砖	 240×115×53	65	78,000~93,600
成型周期	15~23(s)	路面砖	 200×100×60	42	50,400~60,480
额定压力	35.5(MPa)				
激振力	120(kN)				
托板规格	1,350 × 900(mm)				
成型方式	振动加压成型				

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

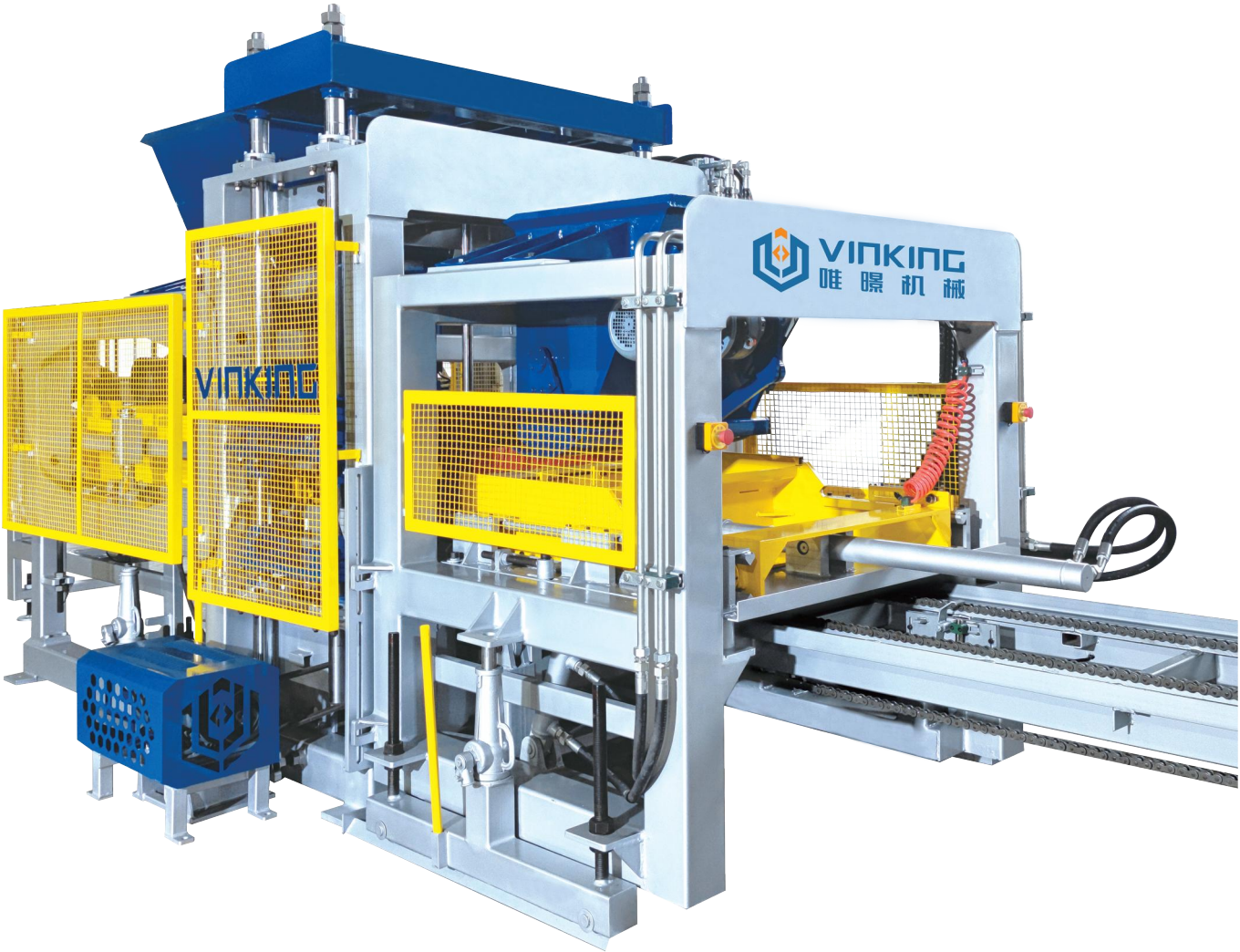
VK900 | 全自动制砖机



主要技术参数		产量			
振动频率	0~60(Hz)	名称及图片	规格	块/模	块/8小时
整机重量	14,500(kg)	空心砖	 400×200×200	9	10,800~12,960
外形规格	11,500 × 4,050 × 2,800(mm)	多孔砖	 240×115×90	25	30,000~36,000
整机功率	48.9(kW)	标砖	 240×115×53	50	60,000~72,000
成型周期	15~23(s)	路面砖	 200×100×60	36	43,200~51,840
额定压力	31.5(MPa)				
激振力	105(kN)				
托板规格	1,350 × 700(mm)				
成型方式	振动加压成型				

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

VK600 | 全自动制砖机



主要技术参数		产量			
振动频率	0~60(Hz)	名称及图片	规格	块/模	块/8小时
整机重量	11,000(kg)	空心砖	 400×200×200	6	7,200~8,640
外形规格	9,450 × 3,300 × 2,700(mm)	多孔砖	 240×115×90	18	21,600~25,920
整机功率	34.4(kW)	标砖	 240×115×53	30	36,000~43,200
成型周期	15~23(s)	路面砖	 200×100×60	21	25,200~30,240
额定压力	25(MPa)				
激振力	68(kN)				
托板规格	850 × 680(mm)				
成型方式	振动加压成型				

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

骨料计量配料站



称重传感器(托利多)
更好确保精度:
公差: ±1%

托利多
SLB515



振动电机
避免粘料

欧力-卧龙
MVE 300/3N



加厚钢板

皮带电机: 国茂电机

重型工字钢



称重显示器
储存超20个配方

称重显示器
储存超20个配方



气缸(亚德客)
动作更流畅
行程亦可调

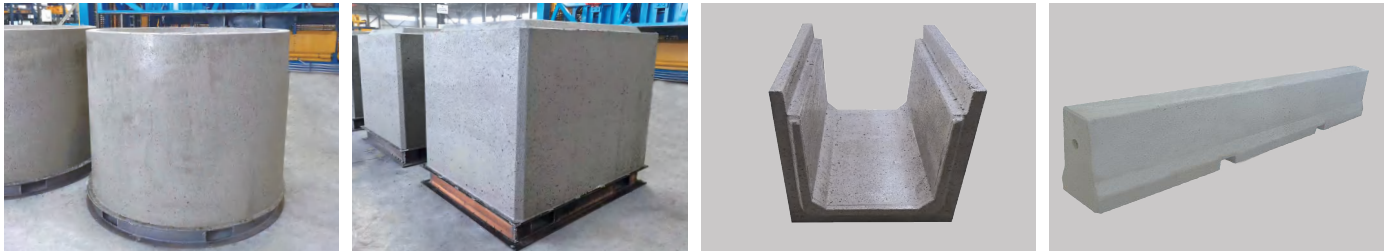
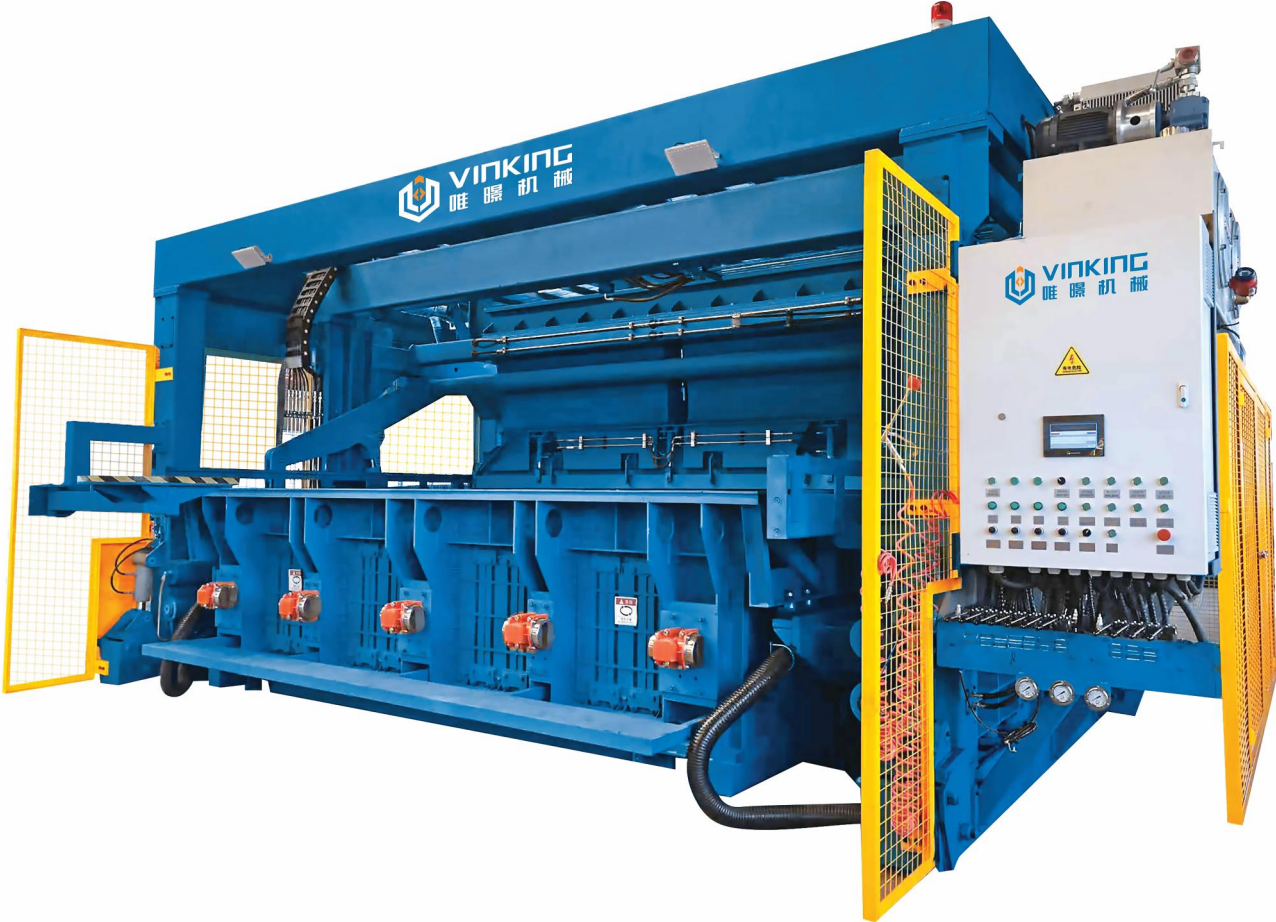
气缸(亚德客)
动作更流畅
行程亦可调

配料站主要技术参数

项目	型号	PL800	PL1200	PL1800
称量斗公称容积		0.8m³	1.2m³	1.8m³
储量斗容积		2x4m³	3x4m³	3x6m³
生产率		48m³/h	72m³/h	108m³/h
配料精度		±2%	±2%	±2%
最大称量值		1,500kg	2,000kg	2,500kg
骨料种类		2	3	3
上料高度		2,750mm	2,750mm	2,750mm
计量方式		电子秤	电子秤	电子秤
电机功率		5.5kW	7.5kW	11kW
整机重量		2,250kg	3,760kg	4,820kg
外形尺寸 (长x宽x高)		6,040x2,200x2,380mm	8,750x2,200x2,380mm	9,600x2,090x2,950mm

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

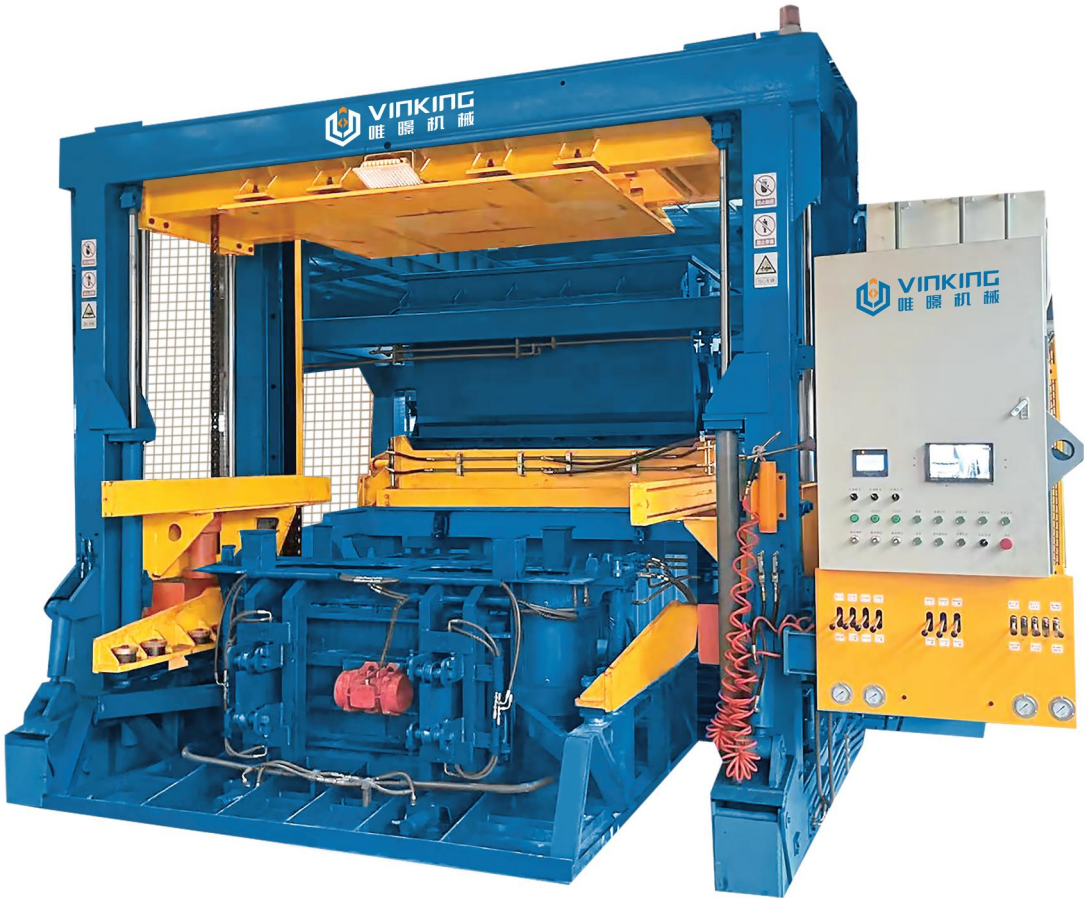
◀ VK4000 | 预制构件机



技术参数

设备型号	VK4000	料斗高度(mm)	3,300
制品最大尺寸(mm)	4,000x2,000x1,300	料斗容量(m³)	4
旋转高度(mm)	1,350	设备尺寸(mm)	5,900x7,900x3,650
出模最大高度(mm)	100	设备重量(T)	35
装机功率(kW)	52	制品的最大重量(T)	6
高频振动数量	1-6	制品的最大模具重量(T)	8
振动力(KN)	19-24	生产周期(min)	5/12
电压(V)	380		

◀ VK2000 | 预制构件机



技术参数

设备型号	VK2000	料斗高度(mm)	3,100
制品最大尺寸(mm)	2,000x2,000x1,300	料斗容量(m³)	1.5
旋转高度(mm)	1,350	设备尺寸(mm)	5,200x4,300x5,400
出模最大高度(mm)	100	设备重量(T)	20
装机功率(kW)	52	制品的最大重量(T)	3
高频振动数量	1-4	制品的最大模具重量(T)	5
振动力(KN)	19	生产周期(min)	4/10
电压(V)	380		

行星式搅拌机

——均质混凝土混合料



行星式搅拌技术参数

项目 \ 型号	CMP330	CMP500	CMP750	CMP1000	CMP1500	CMP2000	CMP2500
出料容量(L)	330	500	750	1,000	1,500	2,000	2,500
进料容量(L)	500	750	1,125	1,500	2,250	3,000	3,750
出料重量(kg)	800	1,200	1,800	2,400	3,600	4,800	6,000
搅拌额定功率(kW)	15	18.5	30	37	55	75	90
液压卸料功率(kW)	气动卸料(可选配液压卸料)			3	3	4	4
行星/主搅拌数(nr)	1/2	1/2	1/3	2/4	2/4	3/6	3/6
侧刮板 (nr)	1	1	1	1	1	1	1
卸料刮板(nr)	1	1	1	1	1	2	2
搅拌机重量 (kg)	2,000	2,400	3,900	6,200	7,700	9,500	11,000
提升料斗功率(kW)	4	4	7.5	11	15	22	30
主机外形尺寸 (LxWxH.mm)	1,870x1,870x1,855	2,230x2,080x1,880	2,580x2,340x2,195	2,890x2,602x2,220	3,230x2,902x2,470	3,625x3,230x2,630	3,900x3,550x2,695

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

其它搅拌机



立式 JN350

双卧轴 JS500

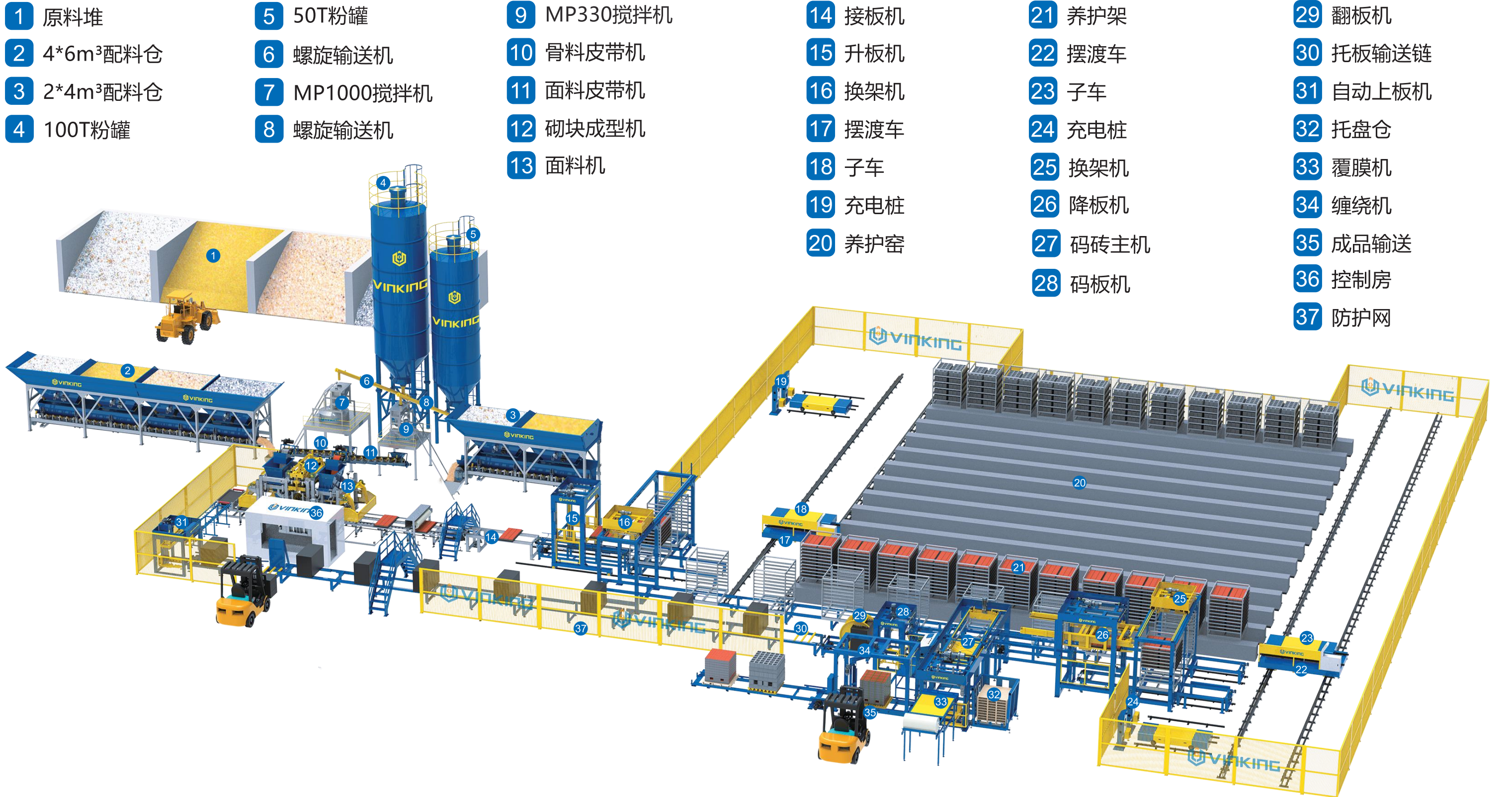
双卧轴 JS750

其它搅拌机技术参数

项目 \ 型号	JN350	JS500	JS750
出料容量 (L)	350	500	750
进料容量 (L)	550	750	1,150
理论生产率 (m³/h)	21	30	45
最大骨科颗粒 (卵石/破碎石) mm	≤30	≤30	≤30
工作循环时间 (s)	100	100	100
整机重量 (kg)	3,500	4,000	5,500
外形尺寸 (mm)	长	3,722	4,460
	宽	1,370	3,050
	高	3,630	2,680
搅拌叶片	转速 (r/min)	106	31
	数量	1x3	2x7
搅拌电机功率 (kW)	7.5	18.5	30
卷扬电机功率 (kW)	4	5.5	7.5
水泵电机功率 (kW)	1.1	2.2	2.2

*本表技术参数根据实际情况，可能存在微小差别，技术参数如有更改，恕不另行通知！本宣传册上的照片仅供参考，照片中可能会包含客户需要的选购装置。

唯曝RGV全自动转运



核心优势

技术参数

摆渡驱动	伺服
摆渡功率	2kW伺服
摆渡速度	37米/分
搬运小车速度	23米/分
最大搬运载荷	5吨
满电工作时间	8小时
充电时间	2.5-3小时



摆渡伺服驱动
齿轮齿排
定位准确

锂电池供电
轨道无需绝缘
施工维护方便

免人工
智能快充
电量不足时
自动归位充电

直流电机驱动
起动力巨大
过载能力强

新能源RGV转运子车



稳定

母车摆渡伺服驱动定位，
搬运小车出入窑，
从而实现窑内养护

低能耗

解决砌块砖简易生产线
后续工序采用叉车转运的
人工及油耗问题

高性价比

砌块砖成型、养护、打包
全流程生产机械自动化，
实现智能制砖

个性化

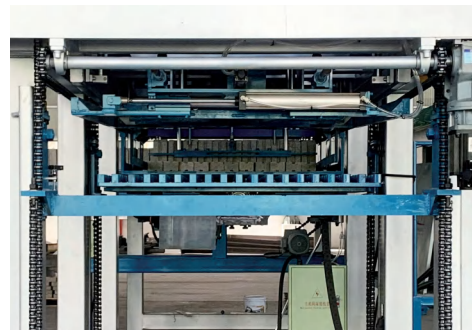
砌块简易生产线
及智能码砖机
无缝连接

码垛系统

——有效节约人工及托盘成本



- 免托盘打包
- 预留叉车孔
- 自动码砖
- 交叉码砖稳定性更高
- 减少砖的损坏



▲ 旋转台



▲ 推板架



▲ 抬砖架

案例现场1



- 激光检测及定位
- 多规格码垛最大化利用空间
- 变频控制
- 码垛更稳定
- 触摸屏控制



▲ 控制面板



▲ 左右夹



▲ 推板架

案例现场2



配套辅助设备



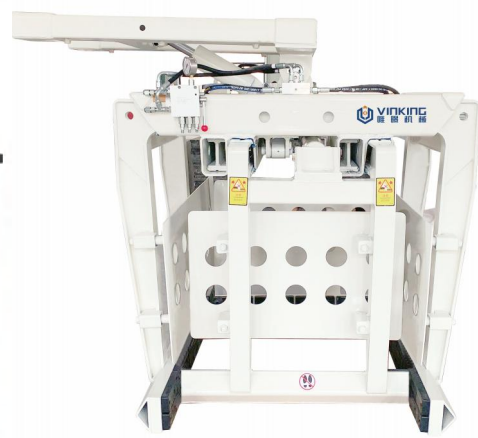
▲ 自动上板机 减少人工、节省时间



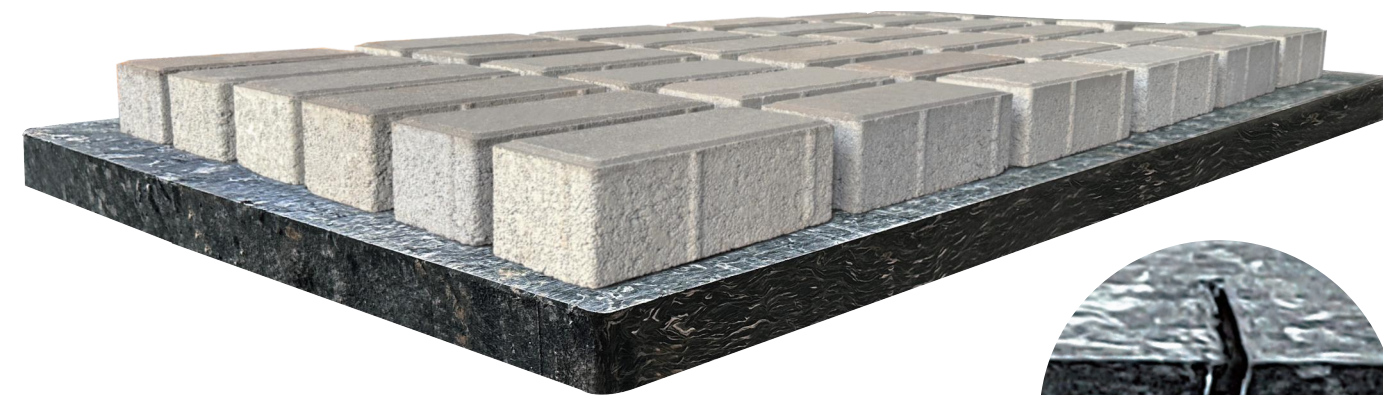
▲ 浸泡机



▲ 压力试验机



▲ 抱砖夹



▲ 玻璃纤维板 GMT托板广泛应用于国内外砖厂，获得一致好评

寿命更长

性能更优

变形更小

性价比更高

重量更轻

抗冲击更强

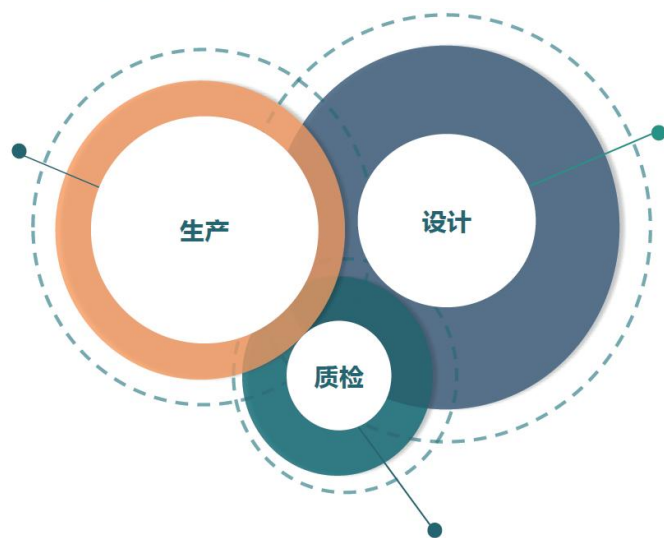
技术参数

类别	项目	标准值	单位
尺寸要求	板面翘曲度(板长≤1500mm)	≤5	mm
	厚度允许公差	±1.5	mm
	长度、宽度允许公差	±10	mm
承载要求	常温均载200kg/m²，支撑跨距750承载最大弯曲度	≤10	mm
理化性能指标	吸水率	≤0.5	%
	表面硬度(邵氏硬度)	≥60	HD
	弯曲强度	≥25	MPa
	弯曲弹性模量	≥2.0	Gpa

唯曝模具展示



下料
组装
热处理
焊接
装配
喷漆
打包



确认外观
确认图纸
备料

生产工序质检
完成品质检



常规砌块、砖样规格

单位: mm

	VK0003	250x250x60		VK0005	200x200x60		VK0010	200x100x60		VK0015	227x137x60		VK0016	225x112.5x100		VK0027	200x141.5x60
	VK0036	200x200x60		VK0040	250x250x60		VK0041	191x146x60		VK0048	250x250x60		VK0164	198x163x80		VK0165	200x200x60
	VK0056	400x200x200 390x190x190		VK0065	400x150x200 390x140x190		VK0066	400x100x200 390x90x190		VK0062	390x190x190		VK0063	240x115x90		VK0166	240x115x90
	VK0167	530x200x200		VK0168	530x150x200		VK0169	530x200x250		VK0170	200x100x60		VK0171	400x200x200		VK0172	400x250x200
	VK0092	240x115x53		VK0094	230x110x60		VK0173	210x100x65		VK0109	400x500x250		VK0110	716x400x300		VK0111	412x333.3x250
	VK0163	300x300x120		VK0115	400x200x80		VK0116	400x400x80		VK0117	600x400x80		VK0118	198x198x80		VK0123	400x400x80
	VK0097	1000x300x150		VK0105	500x250x150		VK0174	1000x300x120		VK0175	1000x220x200		VK0176	500x500x120		VK0177	1000x350x120
	VK0139	450x450x200		VK0143	450x450x200		VK0145	1000x500x250		VK0146	325x280x400		VK0152	400x500x100		VK0178	400x360x100

产品应用



欧洲混凝土行业领导品牌



中国区独家代理

法国夸德拉简介

法国夸德拉/QUADRA官方正式授权唯曝机械为中国区独家代理

欧洲顶级制砖机，法国夸德拉/QUADRA制砖机，纯正欧洲老牌砖机制造工艺，于1993年在欧洲正式展露拳脚，以专业、创新，服务于全球混凝土制砖用户。

高度自动化、融合尖端技术，完美结合德国库卡机器人及各项欧洲超前制砖工艺，更具性价比的欧洲砖机、更灵活的环线设计与蒸养方案，全球超400家样板工厂。

砖机，也可以充满浪漫法兰西风情。

英国福瑞斯特简介

英国福瑞斯特液压机械/FOREST PRESS HYDRAULICS(FPH)官方正式授权唯曝机械为中国区独家代理

欧洲顶级湿法静压制砖机，英国原装福瑞斯特液压机械/FOREST PRESS HYDRAULICS，于1984年将其产品与服务从英伦推及欧洲大陆至全球，专业三工位湿法路缘石/大板面砖，超前设计的重型设备，全球不同气候条件下历经不同产品的验证。

英国重型机械生产与组装标准，精加工、高精度配合，三工位、单工位全球高端市场占有率第一。

德国汉斯伯恩简介

德国汉斯伯恩化学有限公司/Ha-Be Betonchemie GmbH官方正式授权唯曝机械为中国区独家代理

德国汉斯伯恩化学有限公司 (Ha-Be Betonchemie GmbH) 专注于混凝土工业应用上的混凝土添加剂、表面保护系统、混凝土颜料的研发、生产与销售及服务。

公司成立于1970年，从成立之初的建筑材料检测实验室，经过五十多年的发展，成长为一家总部位于德国，在欧洲多国、中东、北非、美洲等地区、国家开设工厂、分支机构二十多处，为用户提供更全面、更高效的服务。